



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1294563** **A 2**

(51) 4 В 23 Q 7/02

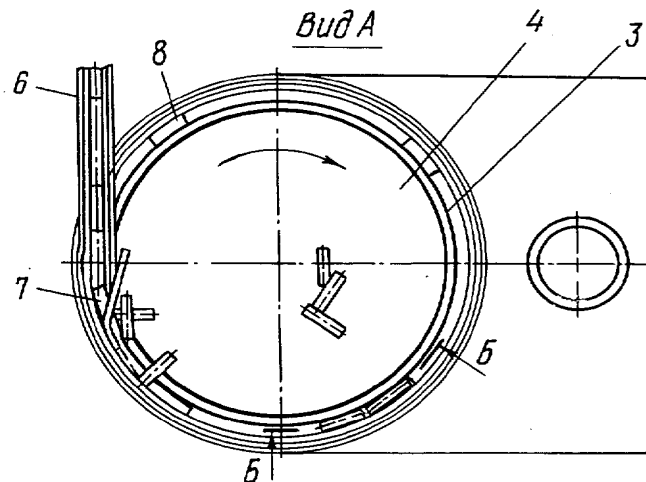
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) 603561  
(21) 3923069/25-08  
(22) 07.08.85  
(46) 07.03.87. Бюл. № 9  
(71) Проектно-конструкторский технологи-  
ческий экспериментальный институт машино-  
строения  
(72) Ю. Б. Кабаков и П. С. Кукленко  
(53) 62-229.6(088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 603561, кл. В 23 Q 7/02, 1976.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ  
ДЕТАЛЕЙ

(57) Изобретение относится к машиностроению, может быть использовано при автоматизации технологических процессов и позволяет повысить надежность в работе устройства за счет выполнения на поверхности диска 3 радиальных пазов 8, дно которых выполнено наклонным. Вследствие этого при возникновении проскальзывания деталей по диску некоторые из них упираются в торцы пазов 8 и начинают перемещаться с диском, вороша остальные и содействуя их переориентации, а при поступлении в лоток 6 проталкивают детали, находящиеся в нем. Заслонка 7 не пропускает одновременно более одной детали по высоте в лоток 6. 3 ил.



Фиг. 2

(19) **SU** (11) **1294563** **A 2**

Изобретение относится к машиностроению, может быть использовано при автоматизации технологических процессов и является усовершенствованием устройства по авт. св. № 603561.

Целью изобретения является повышение надежности работы устройства за счет обеспечения принудительной подачи деталей в отводящий лоток.

На фиг. 1 изображено устройство, общий вид; на фиг. 2 — вид А на фиг. 1; на фиг. 3 — сечение Б—Б на фиг. 2.

Устройство для ориентации деталей содержит неподвижный корпус 1 со съемным верхним ободом 2, ориентирующий диск, выполненный составным из двух concentрических дисков 3 и 4, получающих вращение через клиноремennую передачу от электродвигателя 5. По касательной к диску 3 расположен приемный лоток 6. К ободу 2 перед выходом в лоток на расстоянии от ориентирующего диска более одного, но менее двух диаметров ориентируемой детали, крепится заслонка 7 с наклоном к оси лотка, а на поверхности диска 3 выполнены радиальные пазы.

Предложенное устройство работает следующим образом.

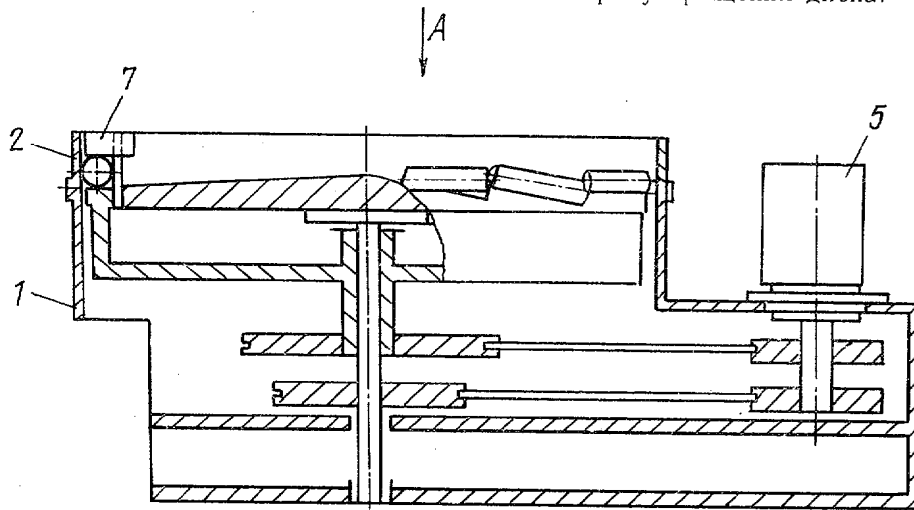
Партия хаотически расположенных деталей поступает на диск 4. Под действием

центробежной силы детали раскатываются и попадают на диск 4.

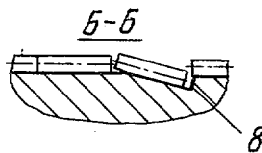
Диски 4 и 3 вращаются в одном направлении с разной угловой скоростью. Детали разворачиваются на стыке дисков за счет разности их окружных скоростей, занимая преимущественно хордальное положение по окружности, затем поступают в приемный лоток. Если возникает проскальзывание деталей по диску, то некоторые из них упираются в торцы пазов 8 и при этом усилием электромотора начинают перемещаться вместе с диском, вороша остальные детали, содействуя их переориентации, а при поступлении в лоток проталкивают детали, находящиеся в нем. Заслонка 7 не пропускает одновременно более одной детали по высоте в лоток и содействует отводу деталей верхних рядов в сторону от лотка.

#### Формула изобретения

Устройство для ориентации деталей по авт. св. № 603561, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности работы, на периферийной поверхности ориентирующего диска выполнены радиальные пазы, расположенные равномерно по окружности, дно которых выполнено под углом, направленным в сторону вращения диска.



фиг. 1



фиг. 3

Редактор В. Данко  
Заказ 428/14

Составитель Л. Пыжикова

Техред И. Верес

Тираж 787

Корректор Т. Колб

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4